

Werkzeuge für Software-QS und -Test

Kontinuierliche Integration auf Basis einer FMEA

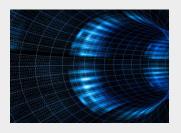
Dr.-Ing. Markus A. Stulle
IFS Informationstechnik GmbH





KI auf Basis einer FMEA

- Qualität eines Softwareprodukts
- Systemtests und kontinuierliche Integration (KI)
- FMEA und Risikoanalyse mit Prometheus
- Systemtests im Testrahmenwerk Anubis der Serviceplattform Taurus®
- Ein bewährtes Verfahren
- Mobile Anwendungen





Qualität eines Softwareprodukts



- Anwendungsfälle sind vollständig erfasst und werden fehlerfrei befriedigt
- Anwender erfahren positives
 Nutzungserlebnis ("pride of ownership")
- Produkt zeigt Effizienz in Betrieb und Wartung
- Produkt bietet und behält
 Alleinstellungsmerkmale im Wettbewerb!



Speed is the essence!

- Fehlerfreie Implementierung nicht hinreichend zur Erzielung hoher Qualität
- Softwareprodukt:
 Schnelle Bereitstellung von Funktionshub und Fehlerbehebungen primäres Ziel!
- Qualitätssicherung im Zeitalter
 agiler Methoden und hohem Innovationsdruck ist ein Entwicklungsthema



Irrweg Komponententest

- Implementierung einer Softwarekomponente F durch ausgezeichnete Funktionsaufrufe f(x) testen
 - Testsituationen T: Funktionsargumente x
 müssen Wertebereich möglichst gut abdecken
 - Entwicklung von Attrappen aufwändig, Vergleich von erwartetem und tatsächlichem Funktionsergebnis erfordert Wissen und Fähigkeiten des Entwicklers von F



 Im bewährten Verfahren erfolgt Entwicklung von Komponente und Test in disjunkten Gruppen



Alternative Systemtest

- Anwendungsfall resultiert aus der Anforderungsanalyse (Domäne)
- Systemtestfall erlaubt Substitution von Komponenten des Produkts (keine "black box")
- Ausführung in reproduzierbarer Testkonstruktion
 - Prüfling, Plattform, Daten
 - Ort und Zeit
 - Bediener





Testrahmenwerk

- wird von **Prozesswerkzeug** gesteuert
- rüstet Testkonstruktion, führt Systemtestfall aus, wendet Testkriterien für Fehlerbilder an
- bietet Nachbildungen
 - für Rollen des Bedieners
 - für Komponenten der Zielplattform
 - für Teile der Umwelt (Störgrößen)
- Beispiele: Anubis, Echnaton.



Vorteil Systemtest

- berücksichtigt die nebenläufige
 Programmausführung in Verbundanwendungen
- ermöglicht frühe Machbarkeitsnachweise und Einsicht in das Nutzungserlebnis
- unterstützt testgetriebene
 Entwicklungsparadigmen
- unabdingbare Vorbedingung:
 geeignete Architektur der Anwendung!





Kontinuierliche Integration (KI)

Ziel

Ursache und Verursacher von Fehlern erkennen!

Verfahren

Möglichst kleine Evolutionsschritte, zeitnahes Einbuchen von Änderungen auf Stämmen

Merkmale

- Vor jedem Einbuchen: Produktion, Installation, Systemtest
- Stets auslieferungsfähiger Stand des Produkts,
 ohne Defekt, aber nicht unbedingt fehlerfrei.



Elemente der Kl

- Definition eines Integrationsprodukts
- FMEA-Datenbasis
- Prozesswerkzeug
 - für Pflege der Datenbasis und Risikoanalyse
 - automatische Produktion, Distribution
 und Installation des Produkts ("delivery")
 - automatische Auswahl, Ausführung und Auswertung von **Systemtests** in der Zielumgebung





Failure Mode and Effects Analysis

FMEA klassifiziert Fehlerbilder

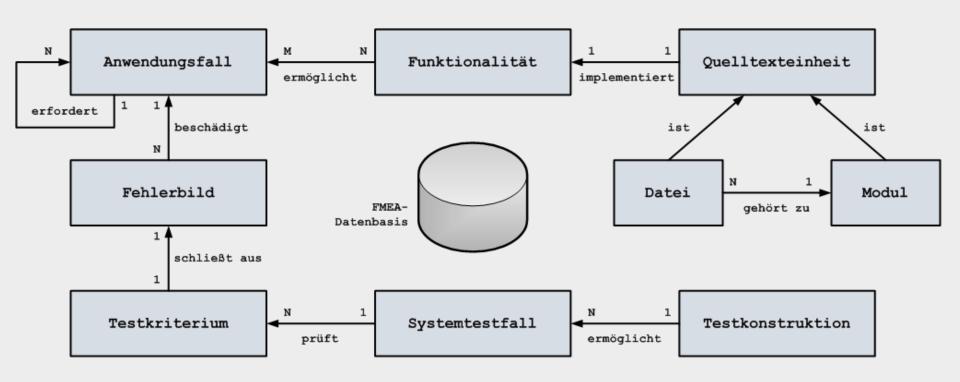
- Kennzahlen für Schweregrad (S),
 Wahrscheinlichkeit (W) und Verborgenheit (V)
- Risiko-Prioritätszahl (RPZ) := S*W*V
 wird in Kiviat-Diagrammen logarithmisch dargestellt.

• FMEA-Datenbasis eines Produkts

Entitäten Anwendungsfall, Funktionalität,
 Quelltexteinheit (Fachprojekt),
 Fehlerbild, Testkriterium, Systemtest.

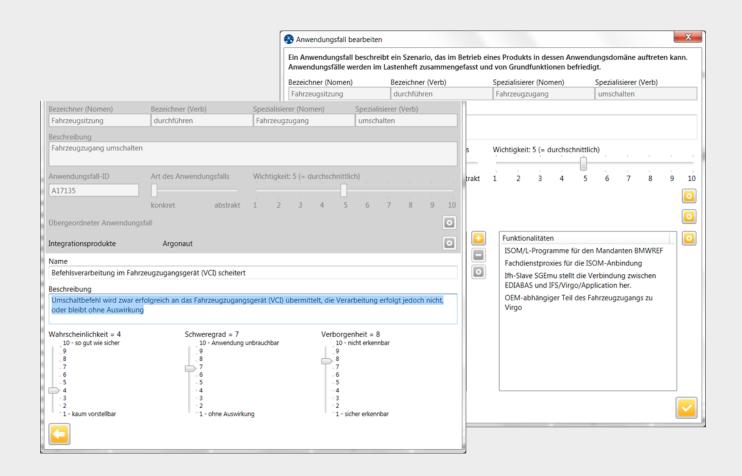


FMEA-Datenbasis





FMEA-Datenbasis Prometheus





Wozu FMEA? Risikoanalyse!

- Risiko durch Änderungen an Quelltexteinheiten
 - Ermittle die möglichen Fehlerbilder und RPZ, vergleiche Alternativen!
- Welche Systemtests sind erforderlich?
 - Wähle so viele Testfälle aus,
 dass deren Testkriterien alle möglichen Fehlerbilder abdecken.
- Nutzen des Abhängigkeitsgraphen
 - Wenn abhängige Anwendungsfälle mittelbar beschädigt:
 Abbrechen der Systemtests.



Evolutionsschritt der KI

1. Thema definieren für Fehlerbehebung oder Funktionshub

Alle Änderungen an Quelltexteinheiten (QTE) erfolgen innerhalb des Themas!

2. Risiko analysieren

 Summiere RPZ aller möglichen Fehlerbilder im Abhängigkeitsgraph der Anwendungsfälle

3. Implementierung durchführen

Auf Bezug zum Thema im Quelltext achten!



Evolutionsschritt der KI

4. Produktion der abhängigen Gebinde

Fachprojekte erzeugen Funktionalitäten aus QTE

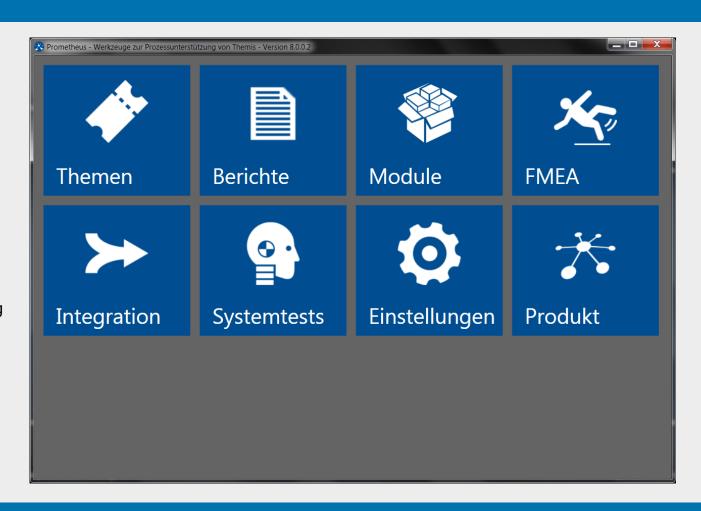
5. Prozesswerkzeug

- ermittelt die erforderlichen Systemtests
- installiert Produkte aus 4.
- rüstet Testkonstruktionen im Testrahmenwerk
- führt Tests aus und prüft Ergebnisse
- 6. Einbuchen der geänderten Quelltexteinheiten



Prozesswerkzeug Prometheus

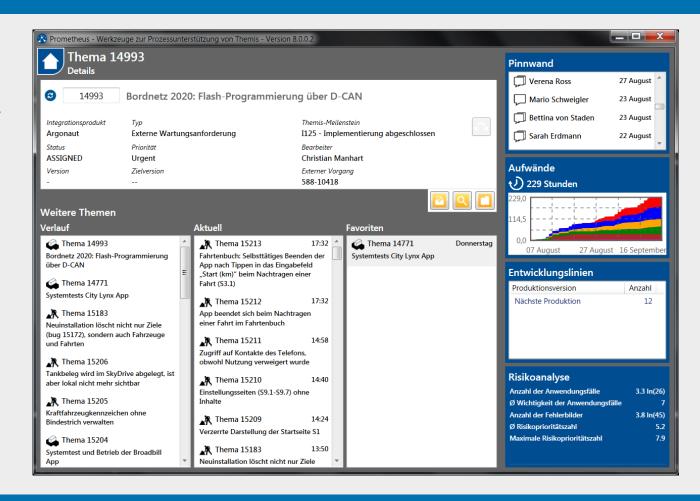
- Verfolgen aller
 Themen des
 Geschäftsprozesses
- Ablösen von E-Mail im Unternehmen
- Pflegen der
 FMEA-Datenbasis
- Automatische Auswahl, Ausführung und Auswertung von Systemtests
- Unterstützt diskrete und kontinuierliche Integration





Prozesswerkzeug Prometheus

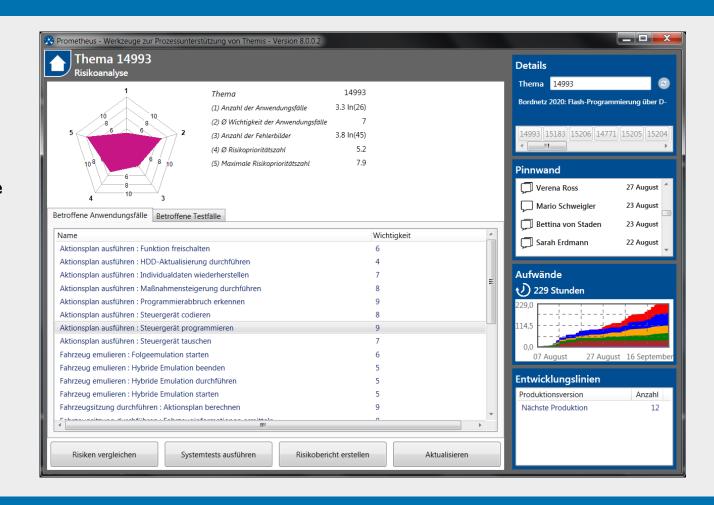
- Abstraktion von Vorgangsverfolgung, Versionsverwaltung und Dateiablage
- Schneller Zugriff auf Status und Elemente eines Themas essentiell für KI.





Risikoanalyse mit Prometheus

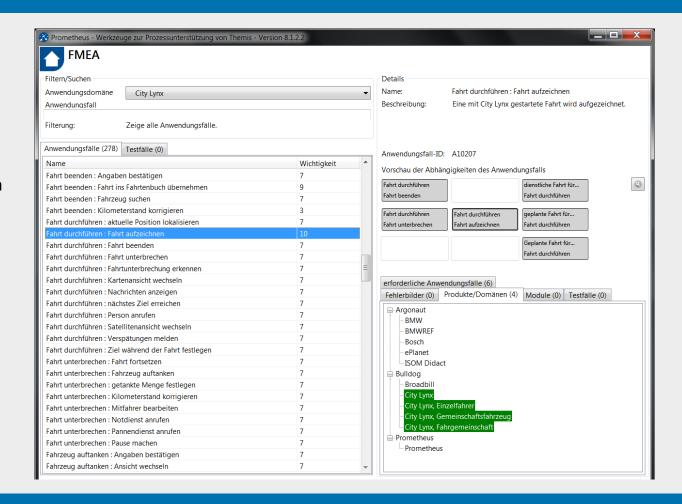
- Ergebnis der Risikoanalyse als Kiviat-Diagramm
- Betroffene
 Anwendungsfälle
- Erforderliche
 Systemtestfälle





FMEA-Werkzeug Prometheus

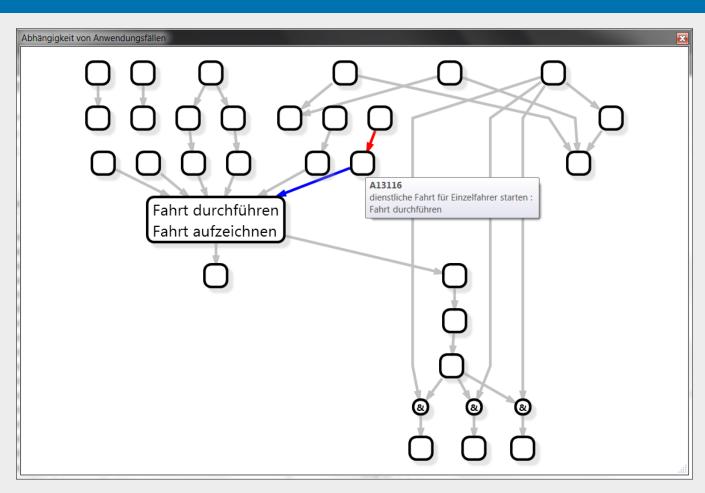
- Strukturierung der FMEA-Datenbasis in Domänen
- Schnelle Einsicht in Abhängigkeiten





Abhängigkeitsgraph Prometheus

- Reproduzierbarer und bedienbarer Graph
- Darstellung von Konjunktionen
- Direktes Bearbeiten der **Abhängigkeiten** von Anwendungsfällen





Beispiel: Serviceplattform Taurus®

Basis der BMW-Serviceanwendung ISTA/P,
 Baureihen E31 (1989) bis F34 (Q3/2013)



Plattform ist mehrmandantenfähig,
 Servicesprache ISOM/L

- Taurus® Cloud /
 Taurus® Smart Client
 <u>ifs-it.de/produkte/taurus/</u>
- ca. 2 Mio. Zeilen Quelltext



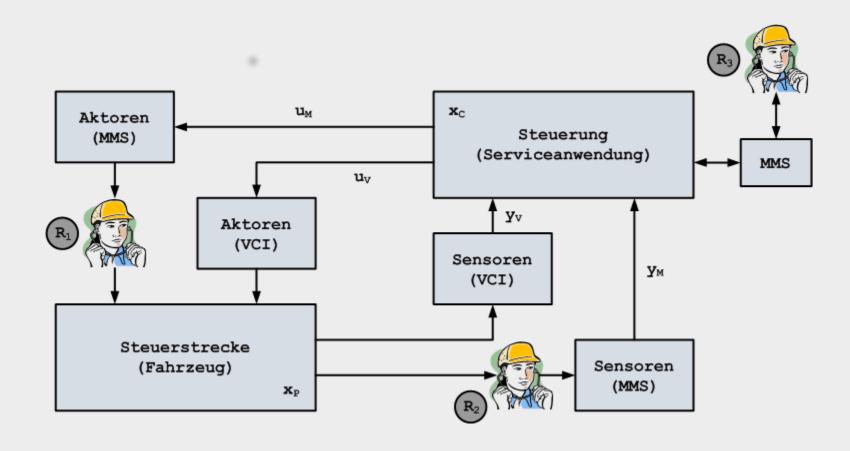


Bediener von Serviceanwendungen

- Rolle R1 Arbeiten als Aktor
 - Stellgrößen der Anwendung werden von der MMS übermittelt,
 z.B. als Textanzeige "Lenkrad in Geradeausstellung drehen!".
- Rolle R2 Arbeiten als Sensor
 - Vom Bediener ermittelte diskrete Messgrößen des Fahrzeugs werden ebenfalls über die MMS mitgeteilt,
 z.B. durch Drücken eines Knopfes.
- Rolle R3 Arbeiten als Selektor
 - Auswählen unter alternativ ausführbaren Teilfunktionen

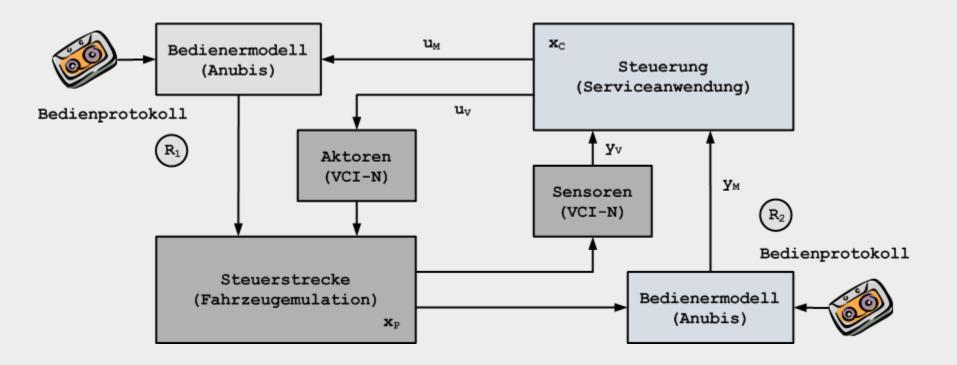


Regelkreisbetrachtung





Regelkreis im Testrahmenwerk Anubis





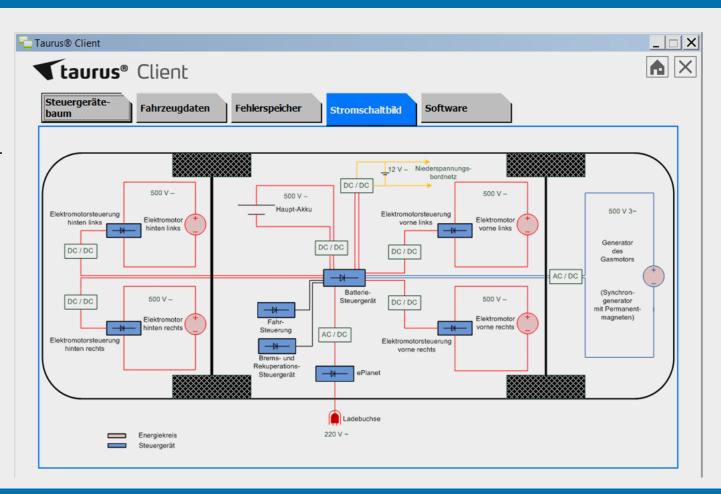
Fahrzeugemulator Virgo

- **DEDS-Modelle** für Steuergeräte aus "Reinraumzugang"
 - Modellierungsform Petri-Netz (Nebenläufigkeit)
 - Emulation von Fahrzeugbordnetz, Speicher und Sensoren
- Hybride Emulation
 - Integration von CAN-Hardware ermöglicht schrittweisen Übergang zum realen Fahrzeug
- Emulationsbeschreibungen aus Taurus®-Sitzungen
 - Aufbau von Fahrzeugbibliotheken für Systemtests



Plug-In Hybrid Durango

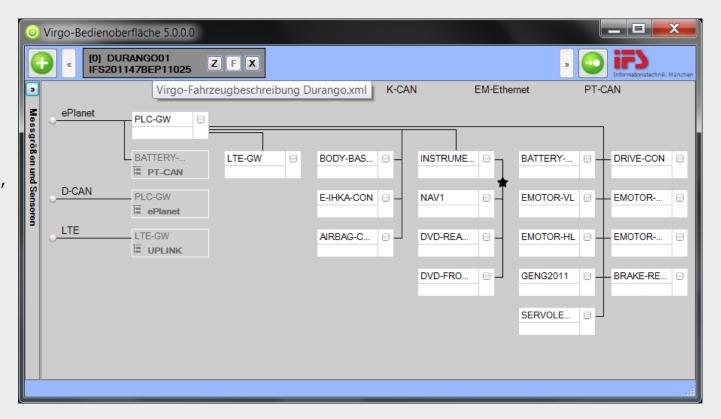
- 18 Steuergeräte, Diagnoseprotokoll UDS
- Fahrzeugzugang über ePlanet®, LTE und K-Leitung (ISO 9141)
- Serviceanwendung auf Basis ASAM/MCD
- Herausforderung: Softwareaktualisierung "anywhere"!





Emulation Durango

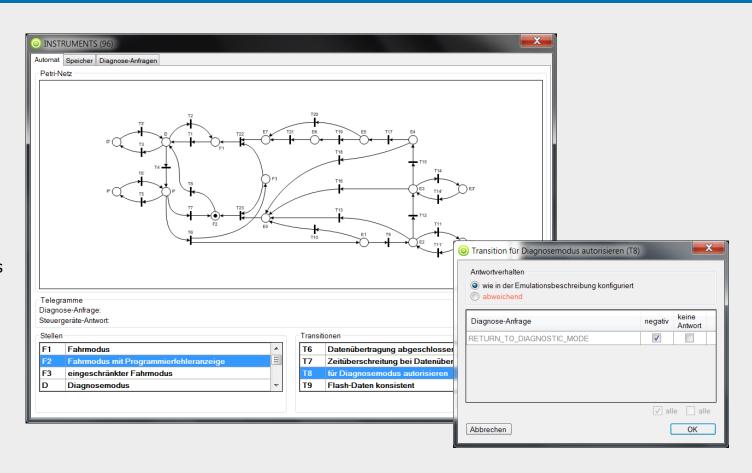
- Virgo-BO verwendet Virgo wie Anubis über Web-Service-Schnittstelle
- Interaktives Rüsten von Testkonstruktionen, z.B. Einbringen von SG-Fehlverhalten





Emulation Durango, DEDS-Modell

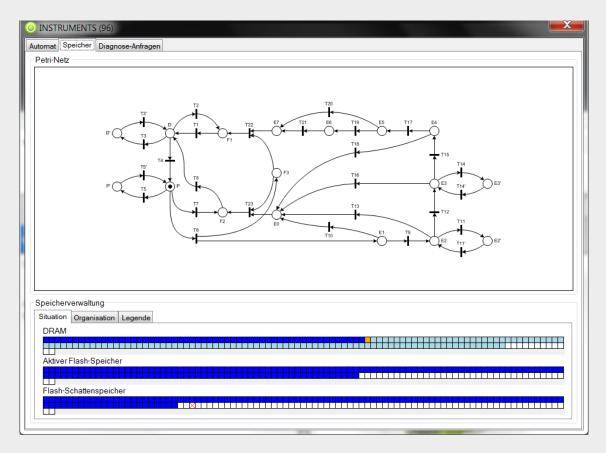
- Nebenläufigkeit: Schalten von T₆ markiert E₁ und F₃
- Verhalten von Transitionen über Web-Service zur Laufzeit steuerbar
- Testrahmenwerk Anubis kann auch komplexe
 Servicesituationen konstruieren





Emulation Durango, SG-Speicher

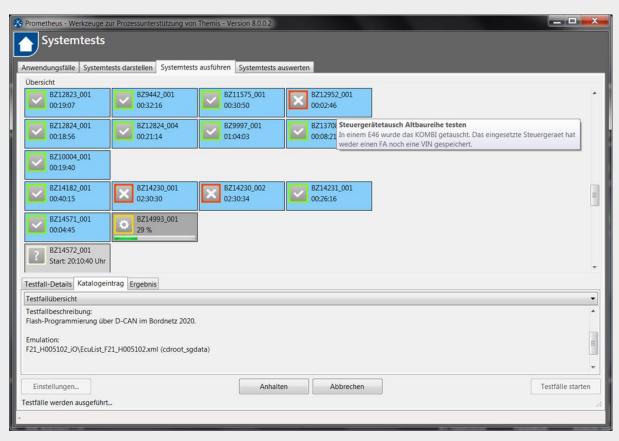
- Servicesituationen:
 SG-Speichermodell ermöglicht Nachbildung defekter Speicherzellen
- Systemdynamik:
 Zeitverhalten des
 Speichers konfigurierbar





Prometheus und Anubis

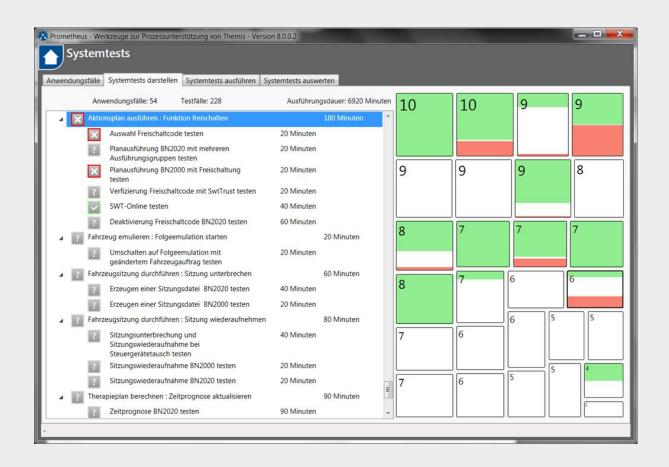
- Visualisierung der automatisch ausgeführten Systemtests
- Systemtestfall wird von Kachel repräsentiert
- Live-Darstellung des Fortschritts der Testausführung





Prometheus und Anubis

 Live-Darstellung der Systemtestergebnisse als **Baumkarte**





Bewährtes Verfahren

FMEA von Anfang an verfolgen

- Ergebnisse der Anforderungsanalyse in Datenbasis erfassen
- Architektur des Produkts an Systemtestfähigkeit ausrichten
- Quelltexteinheiten nicht technisch organisieren, sondern in Fachprojekten strukturieren.

Vor Änderungen am Produkt

- FMEA-Datenbasis aktualisieren, Risiken analysieren
- risikoärmstes Thema realisieren
- Kontinuierliche Integration von Ergebnissen.





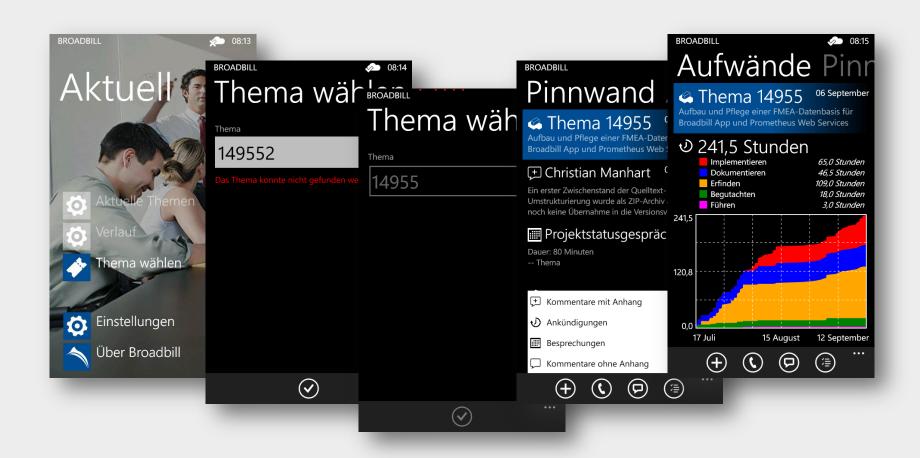
Fallbeispiel: Mobile Anwendung

MVVM-Architektur

- Präsentation (V), Präsentationsmodell (VM),
 Datenmodell (M) und Datenspeicher (DS), Geschäftslogik (BL)
- Enge Kopplung V/VM
 - durch Daten- und Befehlsanbindung, kein "code behind"
 - ermöglicht Fernsteuern VM oder Seitennavigation
 über öffentliche Schnittstellen (Testrahmenwerk **Echnaton**)
- Rolle des Bedieners einfach nachbildbar
 - aber nicht dessen Nutzungserlebnis!



Beispiel Broadbill App





FMEA Broadbill App

Plattform Microsoft Windows Phone,
 verwendet Prometheus Web Services (PWS),
 ca. 23.000 Zeilen Quelltext.



- Quelltexteinheiten
 - ursprünglich: 1 Projekt, 3 Quelltextmodule
 - nach Neustrukturierung für FMEA:
 40 Fachprojekte, 12 Schnittstellen-Projekte,
 52 Quelltextmodule
- Aufwand für Neustrukturierung: 14 Personentage.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

- <u>info@ifs-it.de</u>, Tel.: 089 − 45 09 83 0
- kontinuierliche-integration.de, continuous-integration.org



Software-QS-Tag November 2013

Excellence in Automotive Computing.

Thema: <u>14791</u>

